EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: "CONTRATO EMERGENCIAL DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE TRANSPORTE ESCOLAR PARA O MUNICÍPIO DE PAULISTANA-PI.".

CONTRATADO: DENISE DAMASCENO CRUZ 05816387359, CNPJ nº 32.226.245/0001-28.

VIGÊNCIA: 30/06/2022.

VALOR: R$ 9.702,00 (NOVE MIL E SETECENTOS E DOIS REAIS).

FONTE DE RECURSOS: FME, FUNDEB E PNATE.

DATA DA ASSINATURA DO CONTRATO: 06/05/2022

Joaquim Júlio Coelho
Prefeito Municipal